

# Odcinająca wilgoć żywica epoksydowa 2K EP 170

- > skuteczna bariera przed wilgocią
- > bardzo niska emisyjność EC 1 PLUS
- > bezrozpuszczalnikowa / RE1
- > zredukowany zapach



## Opis produktu

Wysokiej jakości, niskoemisyjna, dwuskładnikowa żywica epoksydowa przeznaczona do odcinania wilgoci szczątkowej w jastrychach cementowych i betonie. Żywica przeznaczona do odcinania nadmiernej wilgoci szczątkowej do 6% CM w podłożach betonowych i nieogrzewanych jastrychach cementowych wewnątrz budynków. Do użycia jako alternatywna izolacja na powierzchniach betonowych i na nowych stropach betonowych o podwyższonej wilgotności, a także do gruntowania i wzmacniania wszystkich standardowych chłonnych i niechłonnych podłoży budowlanych. Do stosowania jako zaprawa epoksydowa w połączeniu z piaskiem kwarcowym, po wymieszaniu z piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,063 - 3,5 mm można uzyskać jastrych epoksydowy. Do stosowania wewnątrz budynków. Żywica nie zastępuje hydroizolacji budynku w przypadku wystąpienia wody pod ciśnieniem. Stosowanie na podłożach z ogrzewaniem podłogowym po konsultacji.

### Forma dostawy:

Pojemnik	Opakowanie zbiorcze	Paleta
3 KG / BLE		80
1,5 KG / BKA		198
20 KG / BLE		16
10 KG / BKA		42
8 KG / BKA		33
4 KG / BKA		80

### Przechowywanie:

W ogrzewanych, suchych pomieszczeniach, w oryginalnych opakowaniach.  
Okres przechowywania: najlepiej zużyć w okresie 12 miesięcy od daty produkcji.

## Obróbka

### Zalecane narzędzia:

Elektryczne mieszadło wolnoobrotowe, szpachla, paca zębata B2 (w przypadku wykonywania odcięcia wilgoci szczątkowej w jednej warstwie), wałek, odpowiednie naczynie do mieszania.

## Mieszanie:

Pojemniki z żywicą przed użyciem należy doprowadzić do temperatury pokojowej. Komponenty dostarczone w oryginalnych opakowaniach wymieszać ze sobą w proporcji komp. A : komp. B = 2:1. W przypadku wykorzystania części materiału należy poszczególne komponenty odważyć. Przed zmieszaniem komponentów należy dokładnie wymieszać komponent A zaczynając od dna opakowania. Następnie wlać całą ilość komp. B do pojemnika z komp. A i całość starannie wymieszać za pomocą mieszadła wolnoobrotowego przez ok. 2-3 minuty, aż do uzyskania jednorodnej masy. Należy zwrócić szczególną uwagę aby całość materiału została starannie wymieszana, szczególnie na dnie i przy ściankach pojemnika. Żywicę przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz starannie wymieszać. Po przekroczeniu dopuszczalnego czasu użycia, żywica w pojemniku może ulec rozgrzaniu i wydzielać nieprzyjemny zapach.

## Obróbka:

W zależności od potrzeb żywicę 2K EP 170 rozlewać na podłoże i rozkładać za pomocą wałka lub pacy zębatej. Należy unikać pozostawiania wymieszanej żywicy przez dłuższy czas w pojemniku, gdyż może to doprowadzić do podgrzania żywicy i znacznego skrócenia czasu reakcji.

## Odcięcie wilgoci szczątkowej w 2 warstwach:

Pierwszą warstwę żywicy 2K EP 170 nałożyć na wcześniej przygotowane podłoże za pomocą wałka w ilości ok. 300 g/m<sup>2</sup>. Po wyschnięciu żywicy - po 12 godzinach lecz najpóźniej po upływie 36 godzin, należy nałożyć drugą warstwę żywicy 2K EP 170 poprzecznie do pierwszej, w ilości ok. 150 - 250 g/m<sup>2</sup>. Świeżą drugą warstwę żywicy zasypać piaskiem kwarcowym 0,6-1,2 mm w ilości ok. 2,5 kg/m<sup>2</sup>. Piasek musi być zasypany z nadmiarem. Po utwardzeniu żywicy 2K EP 170 nadmiar piasku należy zmieść i całą powierzchnię starannie odkurzyć.

## Odcięcie wilgoci szczątkowej w 1 warstwie:

Na gładkie, odpowiednio przygotowane podłoże nakładać żywicę 2K EP 170 za pomocą pacy zębatej B2 ciągną, jednorodną warstwą (zużycie 400-450 g/m<sup>2</sup>). Należy zwrócić uwagę, aby nakładana warstwa całkowicie pokryła odcinaną powierzchnię. Przy niewielkim obciążeniu powierzchni oraz przy nakładaniu w następnych operacjach mas szpachlowych i wyrównawczych alternatywnie na utwardzoną żywicę 2K EP 170 (lekko przeszlifowaną) można nanieść grunt DX 9 jako warstwę szepną.

## Odcięcie wilgoci szczątkowej i gruntowanie: wałek lub paca zębata B2.

### Szpachlówka epoksydowa:

wymieszać w proporcji 1:1 do 1:2 z piaskiem kwarcowym 0,1-0,2 mm i 0,3-0,8 mm

### Zaprawa epoksydowa.:

wymieszać w proporcji 1:7 do 1:10 z piaskiem kwarcowym od 0,063 mm do 3,5 mm.

### Czas użycia i temperatura obróbki:

Temperatura otoczenia: +10°C +20°C +30°C

czas obróbki (min.):                      60                      40                      20

## Dane techniczne

Gęstość	Komp. A ok. 1,15 g/cm <sup>3</sup> , Komp.B ok. 1,0 g/cm <sup>3</sup>
Lepkość	Komp. A ok. 500 - 700 mPa*s, Komp. B ok. 60 mPa*s
Zużycie	- ok. 200-600 g/m <sup>2</sup> zależnie od zastosowania - zaprawa epoksydowa: ok. 300 g/m <sup>2</sup> /mm grubości warstwy - odcięcie wilgoci szczątkowej: minimalne zużycie 450g/m <sup>2</sup>
Czas przydatności	ok. 40 min.
Temperatura obróbki	+15°C do +25°C
Czas obróbki	ok. 40 minut ( w temp. 20°C)

## Świadectwa kontrolne

### Sprawdzony zgodnie z (norma, klasyfikacja, ...)

EC1 Plus

## Podłoże

### Odpowiednie podłoża:

W przypadku warstwy odcinającej wilgoć stosować chłonnych jastrychach cementowych lub chłonnym, przygotowanym mechanicznie betonie. W przypadku stosowania jako grunt na wszystkich standardowych chłonnych i niechłonnych podłożach budowlanych np. jastrychy cementowe, beton, jastrychy anhydrytowe, lany asfalt, podłoża drewniane i płyty drewnopochodne, prefabrykowane jastrychy, resztki subitu, mocno związane resztki cementowych klejów i zapraw.

Podłoże powinno być wykonane zgodnie z zasadami sztuki budowlanej. Podłoże musi być wysezonowane, mocne, stabilne, odpowiednio wytrzymałe, bez spękań, czyste, dobrze oczyszczone i odkurzone, suche (w przypadku stosowania jako grunt). Warstwy podłoża ograniczające chłonność i przyczepność gruntu, np. twarde powłoki powierzchniowe, mleczko cementowe, mleczko anhydrytowe, stare warstwy klejów lub mas wyrównawczych, itp. należy dokładnie usunąć poprzez szlifowanie, szczotkowanie, frezowanie lub śrutowanie. Wilgotność szczątkowa jastrychu cementowego i betonu nie powinna przekraczać 6% CM. Wymagana jest temperatura podłoża powyżej 15°C i 3°C powyżej punktu rosy. Należy wykluczyć ryzyko podsiąkania wilgoci (wilgoć napierającą).

Podłoże należy sprawdzić w oparciu o obowiązujące wytyczne, normy i instrukcje.

### Przygotowanie podłoża:

Zaleca się wykonać obróbkę mechaniczną podłoża za pomocą szlifowania, piaskowania, śrutowania, frezowania. Bardzo gładkie i twarde powierzchnie, np. zacierany beton lub twarde jastrychy magnezjowe należy śrutować. Powierzchnie metalowe odtłuścić i dokładnie zmatowić.

## Wskazówki na temat produktu i obróbki

Wskazówki dotyczące produktu:

- Podczas przetwarzania poza zalecaną temperaturą i / lub wilgotnością, właściwości materiału mogą się znacznie zmienić.
- Produkt przed stosowaniem powinien być przechowywany w temperaturze, w której będzie używany.
- Aby zachować właściwości produktu, nie można dodawać żadnych obcych materiałów!
- W przypadku produktów mieszanych z wodą lub rozcieńczanych należy dokładnie przestrzegać informacji podanych w kartach technicznych!
- W przypadku produktów barwionych, prawidłowość koloru należy sprawdzić przed użyciem!
- Jednolitość koloru można zagwarantować tylko w ramach jednej partii produkcyjnej.
- Na kolor produktu istotny wpływ mają warunki otoczenia podczas stosowania.
- Mogą występować interakcje składników produktu ze środkami do obróbki powierzchni.
- Materiał, który rozpoczął twardnienie lub wiązanie nie nadaje się już do wykorzystania!

Wskazówki wykonawcze:

- Nie używać przy temperaturze podłoża poniżej + 15 ° C!
- Idealny zakres temperatur podłoża i otoczenia dla produktu, wynosi od + 15 ° C do + 25 ° C.
- Idealny zakres wilgotności wynosi 40% do 60% wilgotności względnej.
- Wyższa wilgotność i/lub niższe temperatury wydłużają, a niska wilgotność i/lub wyższe temperatury skracają wysychania, wiązania, utwardzanie produktu.
- Zapewnić wystarczającą wentylację podczas fazy wysychania, wiązania i utwardzania!
- Chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, wiatrem i czynnikami atmosferycznymi!
- Chronić sąsiadujące elementy!
- Przed nakładaniem produktu nierówności i defekty podłoża powinny zostać naprawione!

## Technika klejenia parkietu i wykładzin

### Wskazówki:

- Zasadniczo zalecamy wykonanie pola testowego lub przeprowadzenie próby produktu.
- Przestrzegać kart technicznych wszystkich produktów MUREXIN używanych w systemie.
- W przypadku prac naprawczych należy zachować oryginalny produkt z danej partii.
- Hydroizolacja podpłytkowa nie może zastąpić hydroizolacji strukturalnej budynku.
- Ogrzewanie podłogowe nie może działać podczas nakładania i wiązania produktu.

Podane dane są wartościami średnimi, które zostały określone w warunkach laboratoryjnych. Ze względu na wykorzystanie naturalnych surowców deklarowane wartości pojedynczej partii mogą się nieznacznie różnić, nie wpływając na przydatność produktu.

### Wskazówki bezpieczeństwa

Niniejsza karta techniczna bazuje na rozległym doświadczeniu, została stworzona z najlepszej woli, nie jest prawnie wiążąca i nie jest ofertą w rozumieniu prawa czy też gwarancją wynikającą z zamówienia lub umowy sprzedaży. Aby zminimalizować ryzyko popełnienia błędów wykonawczych w karcie zawarto określone, ograniczone informacje. Naturalnie nie mogą być tam dokładnie opisane wszystkie dotychczasowe i możliwe zastosowania produktu. Zrezygnowano z danych, które dla fachowców są oczywiste. W przypadku niejasności bądź wątpliwości, jak również ujawnienia jakichkolwiek dodatkowych czynników mogących mieć wpływ na prawidłowość aplikacji produktu bądź technologii wykonania systemu, Wykonawca winien uprzednio przeprowadzić próbę na miejscu budowy, zabezpieczając w odpowiedni sposób jej wyniki oraz skontaktować się z działem technicznym firmy Murexin Polska Sp. z o.o. Niezależnie od powyższych zaleceń Wykonawca zobowiązany jest do działania zgodnie z obowiązującymi przepisami, normami i wytycznymi oraz z zasadami sztuki budowlanej. W momencie wydania nowego opracowania tej karty technicznej, poprzednia wersja traci swoją ważność.